

BX-Serie

**Industriesauger zum Absaugen von trockenen Stäuben.
Geeignet für gesundheitsgefährdende Stäube der Staubklasse M.**

Die Sauger der BX-Serie sind das Nonplusultra der modernen Industriesaugertechnik. Sie bieten alles, was einen leistungsfähigen, langlebigen Sauger ausmacht:

- Langlebig durch besonders stabile Konstruktion für harten industriellen Einsatz.
- Hohe Filterlebensdauer durch integrierter Fliehkraft-Vorabscheider
- Perfekte Staubabscheidung durch kompromisslos hochwertige Filter aus PTFE-beschichtetem Material.
- Gründliche Filterreinigung und stets gleichbleibende Saugleistung durch automatischen elektromotorischen Rüttler.
- Lange Saugzeiten durch große Sammelbehälter.
- Bequeme Entleerung durch herausnehmbare und fahrbare Sammelbehälter mit Hub- und Senkvorrichtung.
- Integrierter Zubehörkorb, immer alles dabei.
- Kompakt, wendig und leicht bedienbar.



Filter

Großer Sternfilter mit automatischer Filterreinigung



Zyklonabscheider

zur Entlastung des Filters und zum Schutz vor schaffkantigen Teilen



Filterkontrolle

Anzeige für den aktuellen Filterzustand



Staubbehälter

Absenkbar und einfach zu entleeren

Technische Daten	BX-30	BX-400	BX-500	BX-500 S
Motorleistung	3,3 KW	4.0 KW	5,5 KW	5,5 KW
Spannung	230 V	400 V	400 V	400 V
Lufförderleistung	580 m³/h	460 m³/h	570 m³/h	360 m³/h
Unterdruck	220 mbar	320 mbar	320 mbar	420 mbar
Filterfläche Hauptfilter	2,0 m²	2,0 m²	2,0 m²	2,0 m²
Staubklasse	M	M	M	M
Fassungsvermögen	100 Liter	100 Liter	100 Liter	100 Liter
Geräuschpegel	73 dB(A)	73 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)
Gewicht	108 kg	135 kg	145 kg	150kg
Abmessungen (LxBxH)	92 x 66 x 146 cm	124 x 66 x 149 cm	124 x 66 x 149 cm	124 x 66 x 149 cm
Sauganschluß	50 - 70 mm	50 - 70 mm	50 - 70 mm	50 - 70 mm