

MF-1650 BIA

Fahrbares Schweißrauch-Absauggerät mit großer Leistung

BIA-geprüft und zugelassen für Schweißrauchklasse W3, zum Erfassen und Abscheiden von gesundheitsgefährdenden Rauchpartikeln mit Rückführung der Abluft in den Arbeitsraum.

- Kugelgelagertes 360° Drehgelenk
- Einfache Handhabung
- Hohe Saugleistung
- Niedriger Lärmpegel
- Aluminiumbauweise
- Absaugarm mit außenliegenden Gelenken
- Gefahrstoffgeprüft für Schweißrauchklasse W3
- In Ausführung SAMF auch mit automatischer Filterreinigung

Die Vorteile in der Praxis:

- Überdurchschnittliche Saugleistung
- Große Filterfläche ermöglicht lange Arbeitsintervalle und eine höhere Standzeit der Filter im Langzeitbetrieb
- Robuste, alltagstaugliche Technik. Dauerbetriebsfest.
- Permanente Saugleistungsüberwachung mittels Differenzdruckmessung.
- Mehrfach kugelgelagertes 360° Drehgelenk
- 3 m oder optional 4 m langer Absaugarm mit wartungsarmen außenliegenden Gelenken für stabile Saugleistung.
- Drehrichtungsüberwachung mittels integriertem Phasenfolgerelais.
- 100 %-ige Luftrückführung in den Arbeitsraum, kein Wärmeverlust
- Aluminiumbauweise, dadurch hohe Beständigkeit gegenüber aggressiven Gasen



Technische Daten	MF-1650 BIA	SAMF-2000 BIA
Motorleistung	1,5 KW	1,5 KW
Spannung / Stromaufnahme max.	400 V	400 V
Luftvolumenstrom	1650 m³/h	1750 m³/h
Unterdruck	2400 Pa	2400 Pa
Aktive Filterfläche	14 m²	10 m²
Abscheidegrad	99,97 %	99,97 %
Einsatztemperaturbereich	- 10° C bis + 60° C	- 10° C bis + 60° C
maximale Einschaltdauer	100 %	100 %
Erfassungselement	3m** Absaugarm	3m** Absaugarm
Armdurchmesser	150 mm	150 mm
Gewicht	78 kg	84 kg
Abmessungen (LxBxH) in mm	1465 x 565 x 795/2380*	1320 x 580 x 810/2405*
max. Schallpegel	67 dB(A)	68 dB (A)

* ohne / mit Absaugarm

** optional mit 4 m Absaugarm